

Asa en U

Acero / Acero inoxidable, sin roscas, para soldar

ESPECIFICACIÓN

Acero ST

Acabado liso

Acero inoxidable AISI 304 NI

granallado mate

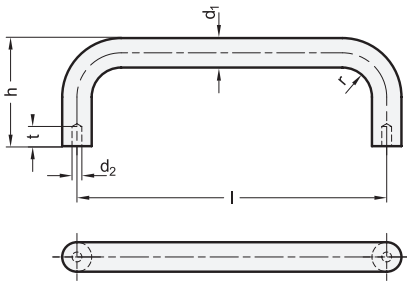
INFORMACIÓN

Las asas en U GN 425.3 se fabrican con segmentos de acero o acero inoxidable curvado y se fijan mediante soldadura.

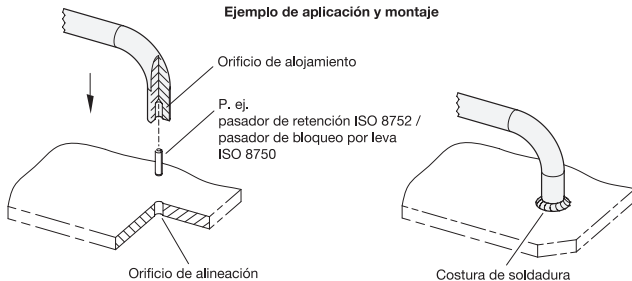
Los orificios d_2 sirven, de ser necesario, para insertar pasadores de retención o pasadores guía que permitan posicionar y sujetar las asas en U fácilmente mediante los orificios de alineación de la contrapieza para realizar el proceso de soldadura.

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A21)
- Características del acero inoxidable (ver página A26)



Ejemplo de aplicación y montaje



GN 425.3-ST

Descripción	d_1	Longitud l ± 0.5	d_2 H12	h	r	t	
GN 425.3-8-64-ST	8	64	3	35	10	5	46
GN 425.3-8-88-ST	8	88	3	35	10	5	55
GN 425.3-8-100-ST	8	100	3	35	10	5	58
GN 425.3-10-100-ST	10	100	3	43	12	5	98
GN 425.3-10-125-ST	10	125	3	43	12	5	113
GN 425.3-10-160-ST	10	160	3	43	12	5	138
GN 425.3-12-125-ST	12	125	4	51	14	6	172
GN 425.3-12-160-ST	12	160	4	51	14	6	203
GN 425.3-12-200-ST	12	200	4	51	14	6	242
GN 425.3-16-125-ST	16	125	4	59	18	6	320
GN 425.3-16-160-ST	16	160	4	59	18	6	373
GN 425.3-16-200-ST	16	200	4	59	18	6	444
GN 425.3-20-200-ST	20	200	5	68	22	8	720
GN 425.3-20-250-ST	20	250	5	68	22	8	800

GN 425.3-NI

STAINLESS STEEL

Descripción	d_1	Longitud l ± 0.5	d_2 H12	h	r	t	
GN 425.3-8-64-NI	8	64	3	35	10	5	46
GN 425.3-8-88-NI	8	88	3	35	10	5	55
GN 425.3-8-100-NI	8	100	3	35	10	5	58
GN 425.3-10-100-NI	10	100	3	43	12	5	98
GN 425.3-10-125-NI	10	125	3	43	12	5	113
GN 425.3-10-160-NI	10	160	3	43	12	5	138
GN 425.3-12-125-NI	12	125	4	51	14	6	172
GN 425.3-12-160-NI	12	160	4	51	14	6	203
GN 425.3-12-200-NI	12	200	4	51	14	6	242
GN 425.3-16-125-NI	16	125	4	59	18	6	320
GN 425.3-16-160-NI	16	160	4	59	18	6	373
GN 425.3-16-200-NI	16	200	4	59	18	6	444
GN 425.3-20-200-NI	20	200	5	68	22	8	720
GN 425.3-20-250-NI	20	250	5	68	22	8	800